

MC-PowerPro HCR

Duroelastický ochranný systém pro chemicky vysoce namáhané plochy v zemědělství, odpadovém hospodářství a ve styku s odpadními vodami

Vlastnosti produktu

- dvousložková, pigmentovaná polymerová kombinace s integrovanou DPM-technologií
- flexibilní pojivo bez obsahu nonylfenolů
- odolný vůči biogenní korozi kyseliny sírové
- odolný vůči kejďě, kalu a silážním šťávám
- velmi dobrá odolnost vůči oděru, možno pojíždět dopravními prostředky s pneumatikami
- zpracovatelný válečkováním, špachtováním a airless-stříkáním
- schválen na DIBt jako povrchová úprava JGS (odolná vůči kejďě, kalu a silážním šťávám) a bioplynové stanice, číslo schválení Z-59.17-439
- schválení DIBt také zahrnuje povinné požadavky podle odstavce 63 německého zákona o vodě

Oblasti použití

- použitelný na všechny podklady na bázi cementu (beton, železobeton, malta) a na ocel
- použitelný v plynojemech v uzavřených nádržích na ČOV a ve vyhnívacích věžích
- použitelný v žumpách, jámách na kejdu, nádržích na močůvku, skladech hnoje, kanálech na močůvku, silážních jámách, odkalovačích, kompostárnách a jejich přítoky i odtoky
- není vhodný pro ochranu ploch krmných stolů
- scénář expozice dle směrnice REACH: kontakt s vodou periodický, inhalace periodická, zpracování
- certifikován a klasifikován podle EN 1504-2, princip č. 1, 2, 5 a 8; metody 1.3, 2.2, 5.1 a 8.2

Pokyny pro zpracování

Příprava podkladu / systémová skladba

Pro přípravu podkladu, požadavky na podklad a pro používané systémové skladby zohledněte pokyny technického listu „Všeobecné pokyny pro zpracování pro MC-PowerPro HCR“.

Penetrace

Podle systémové skladby se jako penetrace aplikuje MC-PowerPro HCRprimer nebo Colusal SP. Zohledněte technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování pro MC-PowerPro HCR“.

Míchání

MC-PowerPro HCR je dvousložkový, složený ze základní složky a tvrdidla, které jsou dodávány v samostatných nádobách v daném poměru míchání. Obě složky se pečlivě vzájemně promíchají za použití nízkootáčkových, mechanických míchacích agregátů až do vytvoření homogenní směsi. Pro zajištění dokonalého rozmíchání se směs následně přelije do čisté nádoby a znovu krátce promíchá.

Aplikace

Po rozmíchání se MC-PowerPro HCR nanáší během doby zpracovatelnosti pomocí na připravený a napenetrovaný podklad. Standardní skladba se provádí ve třech pracovních krocích a při speciálním použití (Podklad ocel/variantní skladba) ve dvou pracovních krocích. Zohledněte technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování pro MC-PowerPro HCR“. Nanášení je potřeba provádět plynule a bez přesahů. Technologické přestávky mezi jednotlivými pracovními kroky je potřeba dodržet.

Aplikaci není možné provádět při dešti, vysoké vzdušné vlhkosti, mrazu nebo nebezpečí mrazu. Čerstvě nanesené vrstvy je potřeba během prvních 24 hodin chránit před vodou, intenzivním slunečním zářením a kondenzací vody.

Další pokyny

Chemické namáhání a vliv UV-záření mohou způsobovat barevné změny, které ale zpravidla neovlivňují způsobnost a funkčnost.

Technické hodnoty MC-PowerPro HCR

Vlastnost	Měrná jednotka	Hodnota*	Poznámky
Poměr míchání	hmotnostně	10 : 3	složka A : složka B
Hustota (směs)	g/cm ³	cca 1,24	při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu
Obsah sušiny	objem %	94,0	
Viskozita (směs)	mPa·s	cca 3000	při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu
Spotřeba Standardní skladba**	g/m ²	250 – 350 400 – 500 400 – 500	1. základní špachtlování*** 2. válečkování první vrstvy 3. válečkování druhé vrstvy
Spotřeba (ocel)	g/m ²	cca 300 cca 300	1. válečkování první vrstvy 2. válečkování druhé vrstvy
Doba zpracovatelnosti	minuta	60 45 30	při 10 °C při 20 °C při 30 °C
Technologická přestávka před aplikací další vrstvy (standardní skladba)	hodina	2 – 4 12 – 24 12 – 24	penetrace / základní špachtlování základní špachtlování / válečkování první vrstvy válečkování první vrstvy / válečkování druhé vrstvy
Pochozí způsobilost	hodina	24	
Plná zatížitelnost	den	7	
Podmínky pro zpracování	°C % K	≥ 8 - ≤ 30 ≤ 85 3	teplota vzduchu, podkladu a materiálu relativní vlhkost vzduchu nad rosným bodem

Poznámky k produktu MC-PowerPro HCR

Čistící prostředek	MC-Verdünnung EP
Barva	RAL 1001, 1013, 1014, 7030, 7032, 6013, 7016
Balení	párový obal po 10 kg
Skladování	Originálně uzavřené nádoby lze skladovat v chladu (pod 20 °C) a v suchu cca 1 rok. Chránit před mrazem!
Likvidace obalů	Obaly je nutné dokonale vyprázdnit.
EU-nařízení 2004/42 (směrnice Decopaint)	RL2004/42/EG All/j (500 g/l) < 500 g/l VOC

* Veškeré technické hodnoty jsou laboratorní hodnoty uváděné při + 23 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu.

** Hodnoty spotřeb jsou závislé na drsnosti, savosti a druhu podkladu. K určení konkrétní spotřeby na daném objektu doporučujeme provedení zkušební plochy.

*** MC-PowerPro HCR + 3 % MC-Stellmittel TX 19

Poznámka: Údaje v tomto technickém listu jsou uváděny na základě našich zkušeností a dle našeho nejlepšího vědomí, jsou však nicméně nezávazné. Je třeba je přizpůsobit konkrétní stavbě, účelu použití a zvláště pak místním podmínkám. Naše údaje se vztahují k všeobecně platným technickým pravidlům, které musí být dodržovány při aplikaci. S přihlédnutím k tomu ručíme za správnost těchto údajů v rámci našich prodejních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylná se od našich směrnic jsou pro nás závazná jen tehdy, jsou-li potvrzena písemně. Každopádně je potřeba dodržovat všeobecně platné technické pokyny pro aplikaci materiálů.

Vydání 09/18. Tento materiál byl z technického hlediska upraven. Předchozí vydání jsou neplatná a nesmějí být nadále používána. Po novém, z technického hlediska upraveném, vydání je toto vydání neplatné.